



目次: ①松原産業の考え方 ②染料物語 ③社員紹介

①私たちはこの様に考えています。。。

今回は弊社のことを書いてみました。

社長方針(品質方針)

《お客様繁栄のために、お客様の要望するものづくりと徹底したサービス》

- 1、私たちは「お客様が繁栄するために」という視点でものづくりを行い、付随したサービスを継続的に提供します。
- 2、そのために、私たちはお客様とのコミュニケーションと社内外のコミュニケーションを大切にします。
- 3、そしてお客様の要望をお客様よりも早くつかみ、スピードあふれる、世界最高品質の対応で、お客様の要望に最大限応えられるように全社をあげて取り組みます。
- 4、変化を自ら起こしていく文化を創り、協調融和の精神で仕事をこなしていきます。
- 5、結果として全従業員と松原産業にかかわるすべての方々が誇りを持って仕事ができる職場を目指します。

私たちはいつもお客様のお役に立ちたいと考えています。

スタッキング‘07プロジェクト進行中！（合理化計画）

松原産業は、今年のゴールデンウィーク中に新型成型機導入工事を行いました。

発泡スチロールの箱は主に、食品関係のお客様にご利用いただいています。食品を入れる器だけに、汚れの問題には特に気を使っています。もちろんそれ以外の梱包用成型品、カット品、パイナルフォームにも汚れが有ってはならないのですが・・・

そういったご指摘を頂いた場合、発生原因、流出原因を調査しています。その結果、新型成型機に比べ、旧型の成型機の方に多く発生していることが分かってきたのです。絶対数が大きければ、お客様の元へ流出してしまう可能性も高くなります。対策を施し、改善し、原因を取り除いていくなかで、今回、新型の成型機に入れ替える決断を致しました。



新型成型機



自動取り出し機



自動取り出しストック風景

今後も、社長方針を基に、社員一同より良い品質をお届けしていきます。宜しく御願いたします。

②染料物語 第4回 色の違いで表した身分の差

今回は身分を色の違いで表した昔の時代をひも解いて見ましょう。

紫といえば、昔から高貴な色とされているようです。中国から日本へ染めの技術が伝えられると、地位や身分を表す服の色にも導入された様です。その最初が603年に定められた冠位十二階だとされています。つまり冠の色で位階を表し、服も冠と同じ色に定め、その後、冠の色は黒に統一され、位階は服の色で表されるようになったようです。

冠位十二階が制定されたとき、最高位の色は紫、以下青、赤、黄、白、黒と定められたようです。紫以外の5色は、中国の陰陽五行説にならってあらわされたといわれますが、その後、位階制度は何度も改定され、そして平安時代以降は黄櫨色(はじいろ)、白が天子以外は用いてはならない色とされ、紫は3番目の色で、最高位ではなかったようです。



営業部長 広田勝男

★読み方★

地位は色で決まる！！	
大徳 (だいたく)	小徳 (しょうとく)
大仁 (だいにん)	小仁 (しょうにん)
大礼 (だいらい)	小礼 (しょうらい)
大信 (だいにん)	小信 (しょうしん)
大義 (だいき)	小義 (しょうぎ)
大智 (だいち)	小智 (しょうち)

●参考までに【冠位】について

冠の違いによって朝廷での身分を定める制度。冠位十二階は聖徳太子が定めた日本最古の冠位。『徳』『仁』『礼』『信』『義』『智』という儒教的徳目にそれぞれ大・小をつけた。それでは次回また・・・

③社員紹介 高木龍大

入社2年目をむかえて・・・

僕が「松原産業」に入社して1年経ち、無事に2年目をむかえることができました。学校生活から社会に出てかなりとまどいもありましたが優しい先輩達に支えられ・・・

今では「金型準備」のリーダーを任されています！！

後輩もできたので、共に育つの共育で一緒にがんばっていきます。これからの目標は、資格をとり、技術も身につけて、三田村係長(工場長)に認められることです。ガンバルぞ～！！



製造部 金型準備リーダー 高木龍大

編集後記

皆様、ゴールデンウィーク満喫できましたでしょうか？ご家族の方々と過ごしたり、ご自分の趣味に興じていたり、皆様なりの過ごし方でリフレッシュされたのではないのでしょうか？

私はといいますと、日本人の主食を栽培しています関係上、2日間をその作業に費やすことになってしまいました。例年のことですが・・・

今回のパイン通信は、GWでリフレッシュさせて頂いたおかげ？？で、時間が無く、かなり苦勞しました。創刊号発行のときのように、何も浮かんでこない。何にも決まらない日々・・・(ー;)かなり焦りました。。。こりゃ～次号からもヤバイかも・・・(TT)そんな中朗報です！次号から、新入社員の西村真吾君、辻岡直貴君がパイン通信編集委員になってくれるようなのです(^ ^)/

という訳で、次号から3倍！？とまではいきませんが、より一層、面白い記事にしていく所存で御座います。。 堀清憲

休業日のご案内 2007年6月

日	月	火	水	木	金	土
						1 (2)
3	4	5	6	7	8	9 (9)
10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23 (23)
24	25	26	27	28	29	30

松原産業株式会社

営業品目

スチロール成型品、パインコンテナ
パインフォーム、染料、工業薬品
包装資材、接着剤、高分子凝集剤

本社工場 福井県越前市矢放町4-7

和田山工場 兵庫県朝来市和田山町野村

電話：0778-22-0848 FAX:0778-24-4790

Eメール：info@matsubara-sangyo.jp

HP:http://www.pinalform.jp