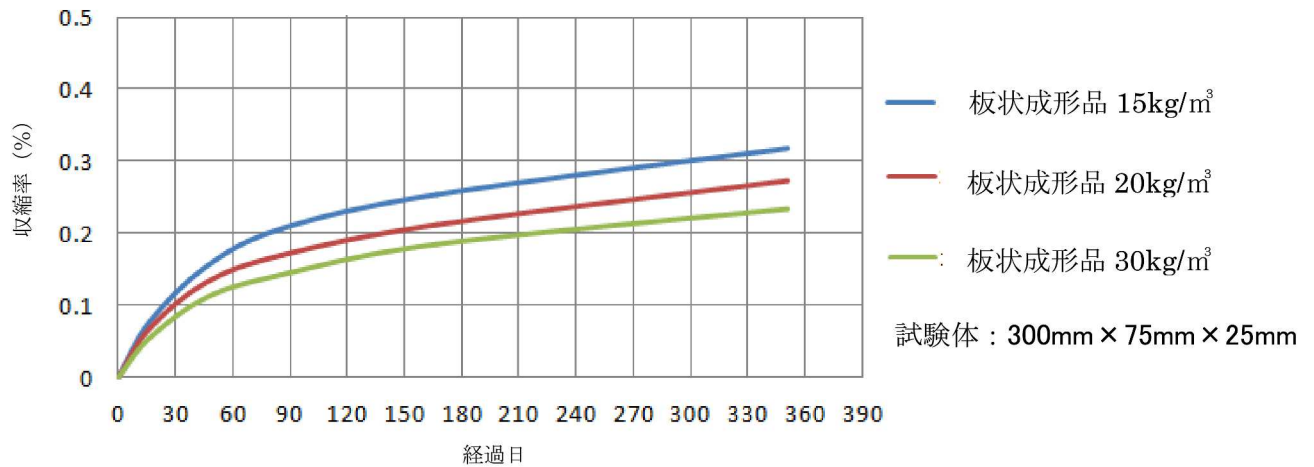


## 1. 長期寸法収縮率

EPS 成形体の寸法収縮率の一例を示したのが図 1 です。  
時間と共に寸法収縮率が緩やかになり 300 日以上経過しても収縮率 0.4% 以内に  
落ち着きます。



実際の製品の出荷を考慮し、成形後 14 日目を経過日 0 日とした。

〔図-1〕 EPS 成形体の寸法収縮率経日変化

注) 上記データは測定の一例であり、保証値ではありません。

■本資料に関するお問い合わせは

発泡スチロール協会・EPS 建材推進部

TEL.03-3861-9046 FAX.03-3861-0096